



YOUR BEST
PARTNER IN
SANDING
TECHNOLOGY





KIOWA

ALISADO

SP

Tras veinte años de experiencia en el lijado de vigas de madera maciza y laminada, Sarmax presenta la línea KIOWA EVOLUTION, pensando en las empresas que quieren alcanzar los más altos estándares de calidad en acabados de superficie. KIOWA es la solución ideal para eliminar las manchas de humedad, los típicos cambios de coloración de los agentes atmosféricos, marcas dejadas por las pinzas o por las herramientas del centro de mecanizado. Gracias a la acción de las lijadoras de la gama KIOWA, la siempre delicada

fase de impregnación y/o pintura, alcanza niveles de acabado impensables con las técnicas normales de lijado.

La línea KIOWA representa la solución **más avanzada y amplia que existe actualmente en el mercado**: según el modelo, se puede lijar 1, 2, 3 o 4 lados de una sola pasada.



SCHLEIFEN

Auf der Basis einer zwanzigjährigen Erfahrung im Schleifen von Massiv- und Lamellenholz stellt Sarmax die Linie KIOWA EVOLUTION vor, die sich an alle Unternehmen wendet, die dank einer unvergleichlichen Oberflächenbehandlung höchste Qualitätsstandards erzielen möchten. Die KIOWA ist die ideale Lösung, um Feuchtigkeitsflecken, typische Farbveränderungen durch Witterungseinflüsse oder Spuren von Zangen oder Werkzeugen der Bearbeitungszentren zu entfernen. Durch die Wirkung der Schleifmaschinen der Serie KIOWA erreichen die nachgeschalteten Beschichtungsverfahren ein derart hohes Niveau

der Oberflächenbehandlung, welches mit normalen, manuellen Schleiftechniken nur sehr aufwendig und unwirtschaftlich möglich sind.

Die Linie KIOWA stellt die **fortschrittlichste und vielseitigste Lösung dar, die derzeit auf dem Markt erhältlich ist**: je nach Modell können in nur einem Arbeitsgang gleichzeitig 1, 2, 3 oder 4 Seiten gleichzeitig bearbeitet werden.

DE

CARACTERÍSTICAS COMUNES DE TODOS LOS MODELOS

1. Robusta estructura fabricada en acero electrosoldado de grandes dimensiones, compuesta de elementos tubulares de alta resistencia.
2. Guías lineales de grandes dimensiones y rodamientos de recirculación de esferas.
3. Bandas de lija oscilantes con dispositivos electropneumáticos que controlan el tiempo de desplazamiento y oscilación.
4. Patines de lijado neumáticos autoadaptables a la superficie de la viga con el fin de absorber las pequeñas diferencias dimensionales y geométricas de la superficie de lijado. Presión neumática regulable según las necesidades de lijado requeridas.
5. Campanas de aspiración de alta capacidad en cada unidad de lijado, que garantizan una perfecta evacuación del serrín, reduciendo al mínimo la obstrucción de las cintas abrasivas.
6. Tope neumático con regulación del tiempo por medio de PLC, para evitar el redondeo de los bordes.
7. Sistema de trabajo controlado por medio de una pantalla táctil sencilla e intuitiva que, gracias a su moderno sistema de gestión electrónica, configura y controla los principales componentes de la lijadora.



DIE EIGENSCHAFTEN ALLER MODELLE

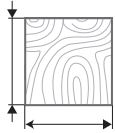
1. Die Trägerstruktur besteht aus einer starken, elektrogeschweißten Rechteck- Rohrrahmen-Konstruktion.
2. Groß- dimensionierte, Linearführungen mit Kugellagerschlitten.
3. Oszillierende, intermittierend, Schleifbänder mit elektropneumatischer Steuervorrichtung und verstellbarer Oszillationsweg.
4. Pneumatisch einsatzgesteuerte Kontakt- Schleifschuhe, mit Kopiervorrichtung für unterschiedliche Materialtoleranzen. Werkstückstärkenausgleich; der Druck lässt sich pneumatisch, entsprechend der gewünschten Zerspanungsleistung kompensieren.
5. Leistungsfähige Absaughauben an jeder Schleifeinheit garantieren eine perfekte Staubabsaugung, was ebenfalls zur Verlängerung der Band- Standzeit beiträgt.
6. Elektropneumatische Einsatzsteuerung der Aggregate über die PLC mit Eingabe über die HMI, um die Verrundung der Materialkanten zu vermeiden.
7. Die gesamte Bedienung geschieht über menügeführte, intuitive, selbsterklärende HMI mit Touchscreen. Die Maschinensteuerung überwacht alle Parameter welche zur Bedienung und Betrieb der Anlage notwendig sind und erleichtert die Fehlerdiagnostik.



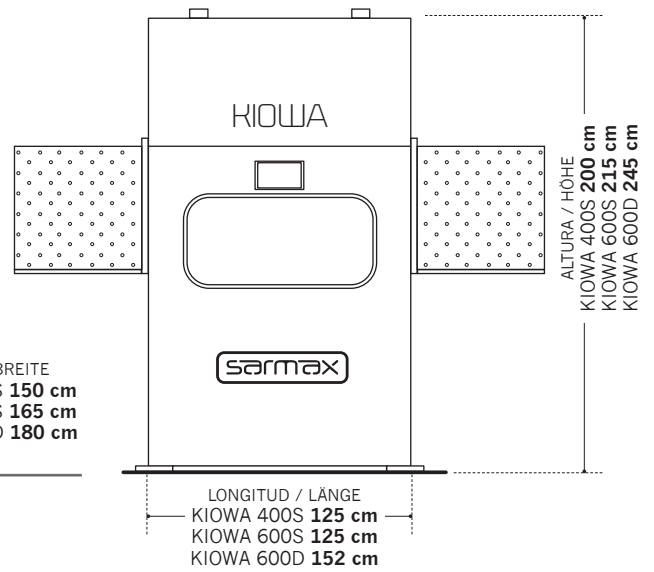
KIOWA S/O

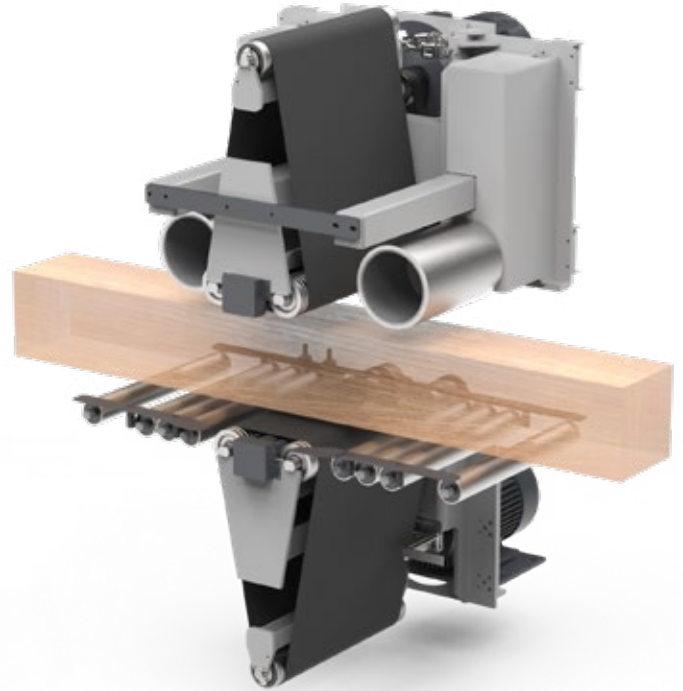


3 - 12 m/min



400x400 mm
600x600 mm

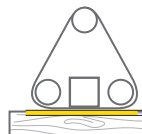




KIOWA S



Lijado inferior
Unten Schleifen

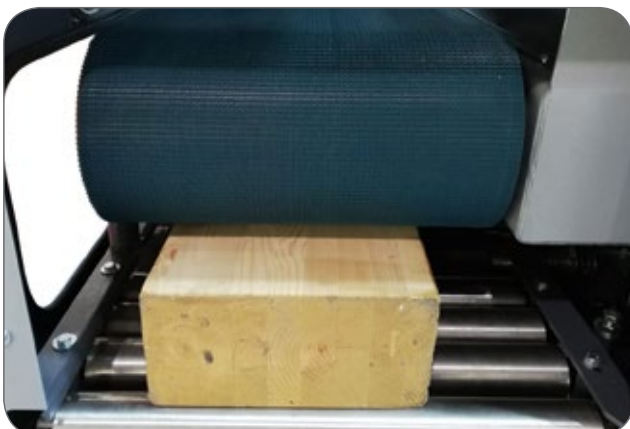


Lijado con patin
Kontakt- Schleifschuhe
 $\leq 1,5$ mm

KIOWA D



Lijado inferior y superior
Unten und oben Schleifen



Sistema de avance de la viga mediante banda de arrastre horizontal, con rodillos de presión de gran diámetro: Ø 250 mm.

Vorschub der Werkstücke über ein Förderband mit senkrechtem Hub, das mit einer großen Umlenk- und Antriebswalze ausgestattet ist; Durchmesser: Ø 250 mm.



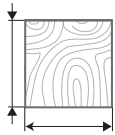
Doble sentido de trabajo gracias a un sistema que cuando detecta el lado por donde se introduce la viga, pone en marcha el/los grupo/s de lijado y la banda de arrastre en el sentido correcto

Doppelte Bearbeitungsrichtung durch ein automatisches Erkennungssystem der Balkeneinführung und dementsprechender Start der Förderbänder und Vorschub in die richtige Richtung.

KIOWA T/Q

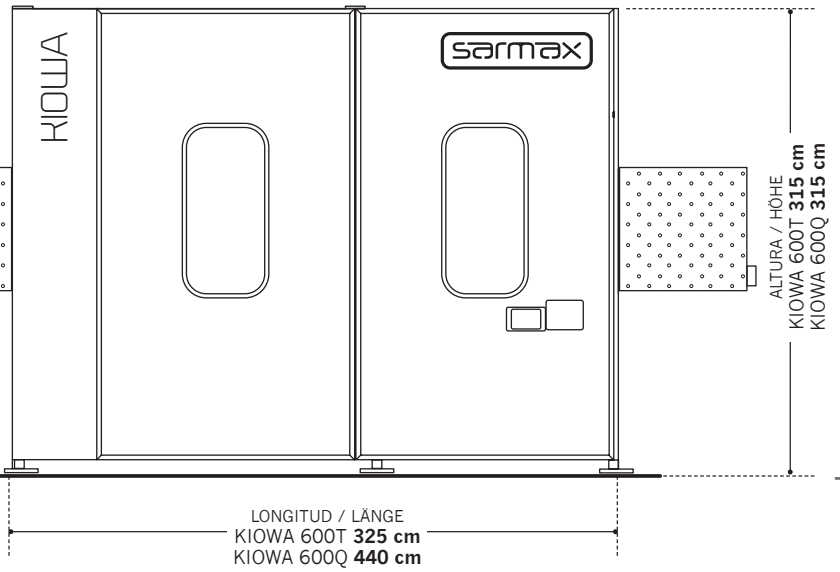


3 - 12 m/min



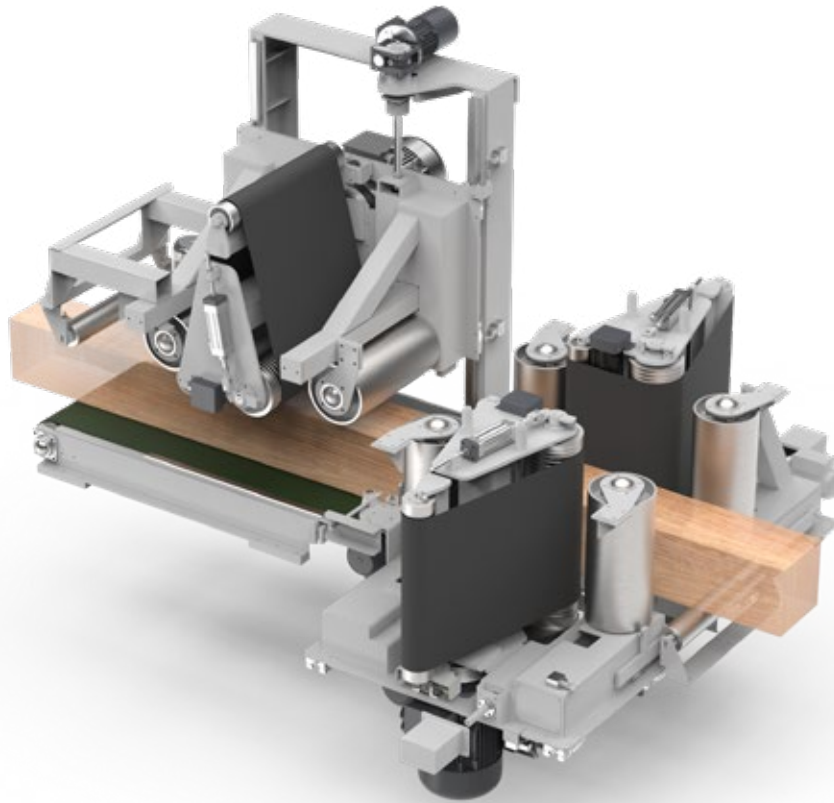
600x600 mm
1000x1000 mm

ANCHO / BREITE
KIOWA 600T **285 cm**
KIOWA 600Q **285 cm**





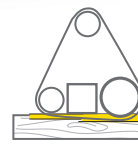
KIOWA T/Q



KIOWA T



Lijado superior y lateral
Oben und seitlich Schleifen



≤ 3 mm

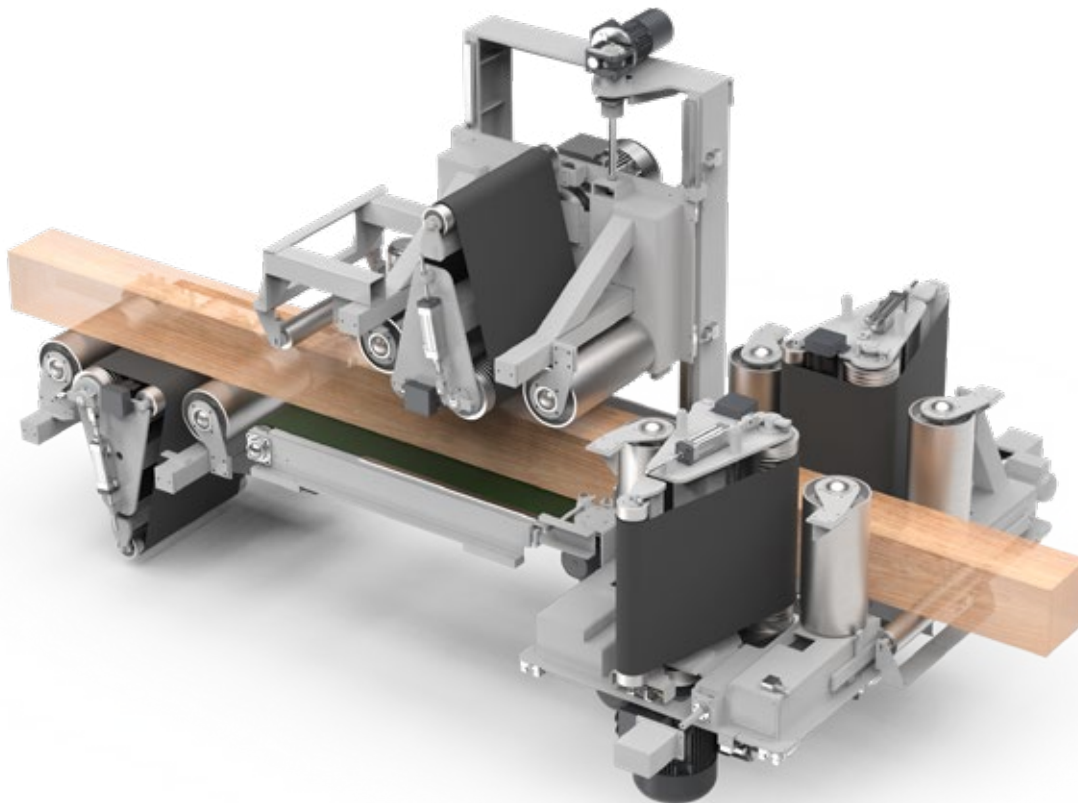
Lijado combinado rodillo / patin
Kombinierte Einheit (Kalibrierwalze / Schleifschuhe)



- Grupos laterales y superiores equipados con un sistema de compensación de las diferencias geométricas y dimensionales de la viga.
- Seitliche und obere Einheiten mit Ausgleichssystem der Größen- und Formunterschiede der Werkstücke.

- Rodillo doble de presión y alimentación de gran diámetro: Ø 250 mm.
- Doppelte Umlenk- und Vorschubwalze mit großem Durchmesser: Ø 250 mm.

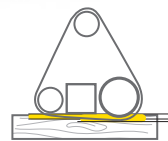
- Rodillo de calibrado ranurado de gran diámetro, ajustable según las necesidades de lijado requeridas: Ø 210 mm.
- Genutete Kalibrierwalze mit großem Durchmesser, die sich auf die gewünschte Abtragsleistung einstellen lässt (Grit-Set)



KIOWA Q



Lijado superior, inferior y lateral
Unten, oben und seitlich Schleifen



≤ 3 mm

Lijado combinado rodillo / patin
Kombinierte Einheit (Kalibrierwalze / Schleifschuhe)



■ Bandas de lija abrasiva de desarrollo máximo 2200 mm, indicadas para trabajos intensivos y de alto rendimiento, que ocasionan muy pocas paradas de emergencia y por lo tanto pocos tiempos de ajuste y rearme de máquina.

■ Die Schleifbänder haben eine ideale Bandabmessung von 2.200 mm und eignen sich für eine starke abrasive Bearbeitung mit einer hohen Zerspanungsleistung und geringen Standzeiten bei dem Bandwechsel.

* OPCIONAL

Grupo de biselado para redondear o achaflanar los 4 bordes

* FAKULTATIV

Fasen Aggregat zur Bearbeitung von vier Seiten.



SP - DE

sarmax

Via Archimede 75 - 41010 Fraz.Limidi - Soliera (MO) - Italy
Tel.: +39 059 565465 - Fax: +39 059 855152 - info@sarmax.it

www.sarmax.it