



YOUR BEST  
PARTNER  
IN VACUUM  
TECHNOLOGY

# DIE VAKUUMTECHNOLOGIE



VIELFÄLTIGE  
VERARBEITUNGSPROZESSE



NIEDRIGER  
BETRIEBSKOSTEN

## VAKUUMTECHNOLOGIE UND X-LAM-PLATTEN

Die als X-Lam, CLT und BSH bezeichneten Holz- Leimplatten sind bekannt für ihre hohen Anspruch in Bezug auf akustische, thermische, antiseismische Isolierung und deren strukturellen Widerstand. Sie bestehen aus einer Reihe von Leisten, die zusammengefügt und senkrecht um 90 Grad sortiert, mit einem Fixiermittel verklebt werden.

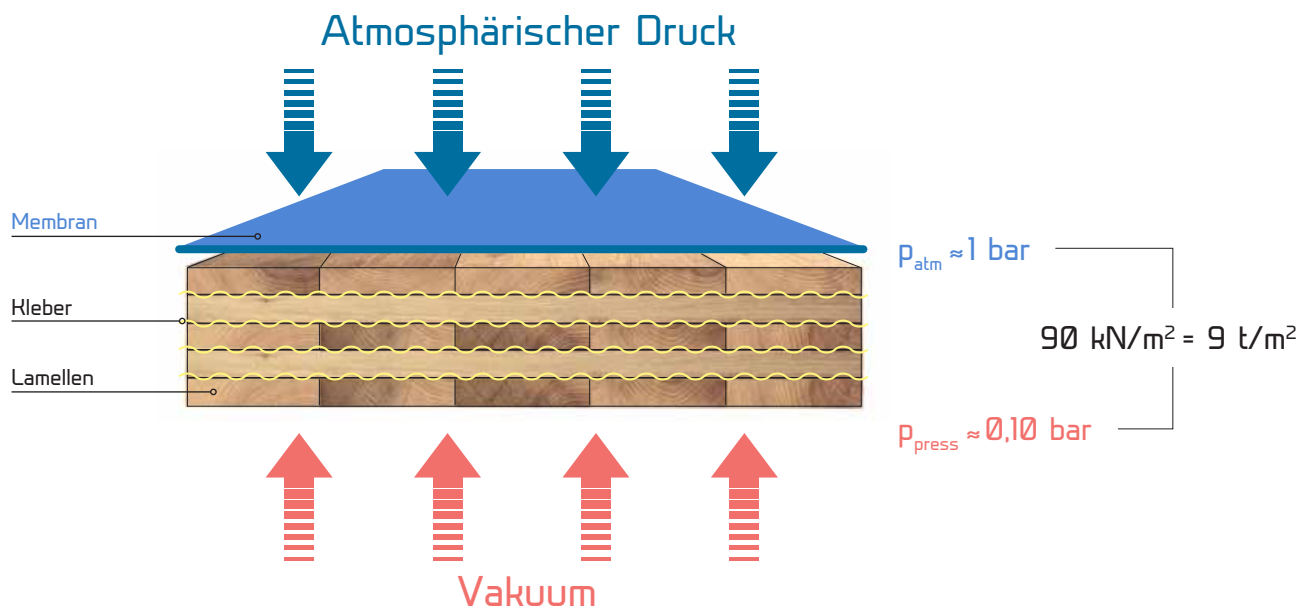
Das von Firma SARMAX entwickelte **Membransystem** nutzt das Unterdruckprinzip einer Vakuumpumpe. Der Unterdruck aktiviert die Pressmembran und verleimt die Lamellen.

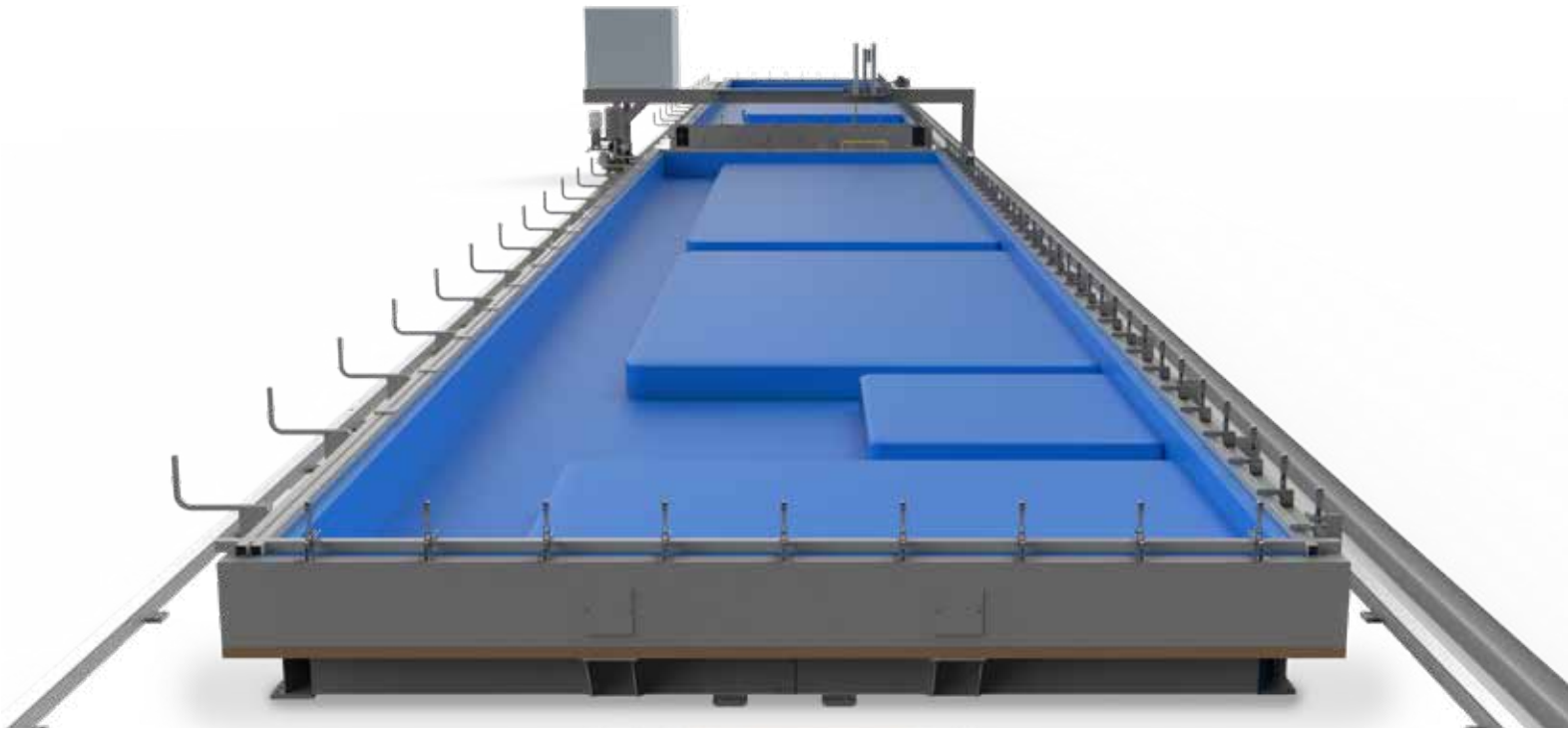


WARTUNGSARM



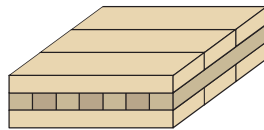
EINFACHE  
BEDIENUNG



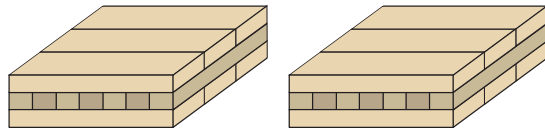


## PLATTEN IN VERSCHIEDENEN FORMATEN

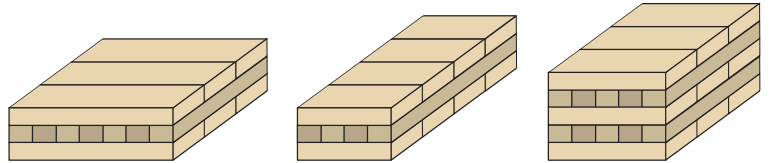
• EINFACHE PLATTEN



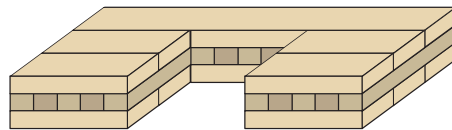
• MULTISCHICHT-PLATTEN MIT FESTSTEHENDER DICKE



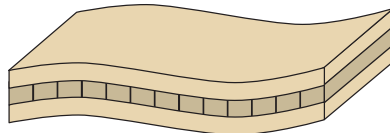
• MULTISCHICHT-PLATTEN MIT VARIABLER STÄRKE UND LÄNGE



• UNGLEICHMÄSSIGE PLATTEN MIT ÖFFNUNG FÜR TÜREN UND FENSTER



• 3D-PLATTEN





# MEMBRANPRESSE MIT EINFACHER BESCHICKUNG

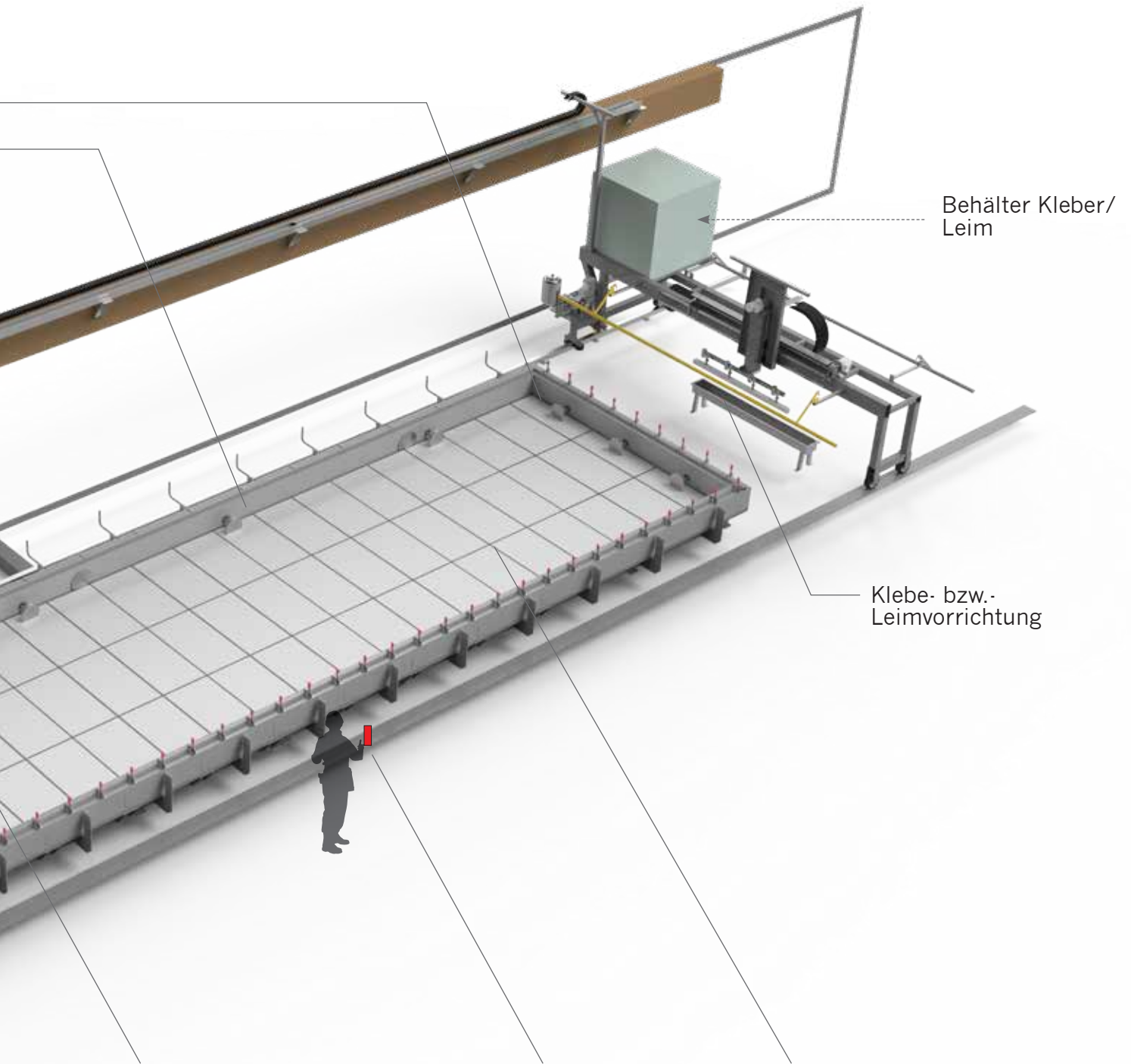
Zylinder



Kanäle für die  
elektrische Installation

AUTOMATISCHE  
LADEVORRICHTUNG  
FÜR KURZE PLATTEN  
\* optional





Behälter Kleber/  
Leim

Klebe- bzw.-  
Leimvorrichtung

Gefräste Auflage



Remote- Bedienung



Membrandichtungsgriffe



# MEMBRANPRESSE MIT DOPPELTER BESCHICKUNG

Spender mit 4 Sektoren



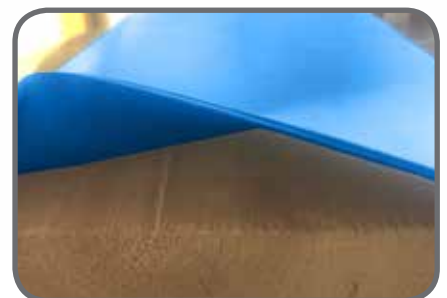
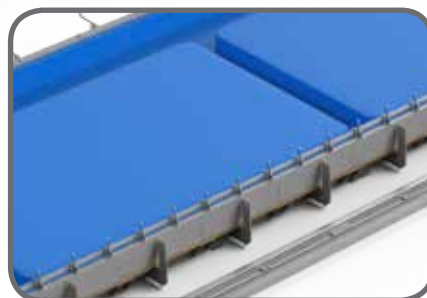
Detail eines Sektors



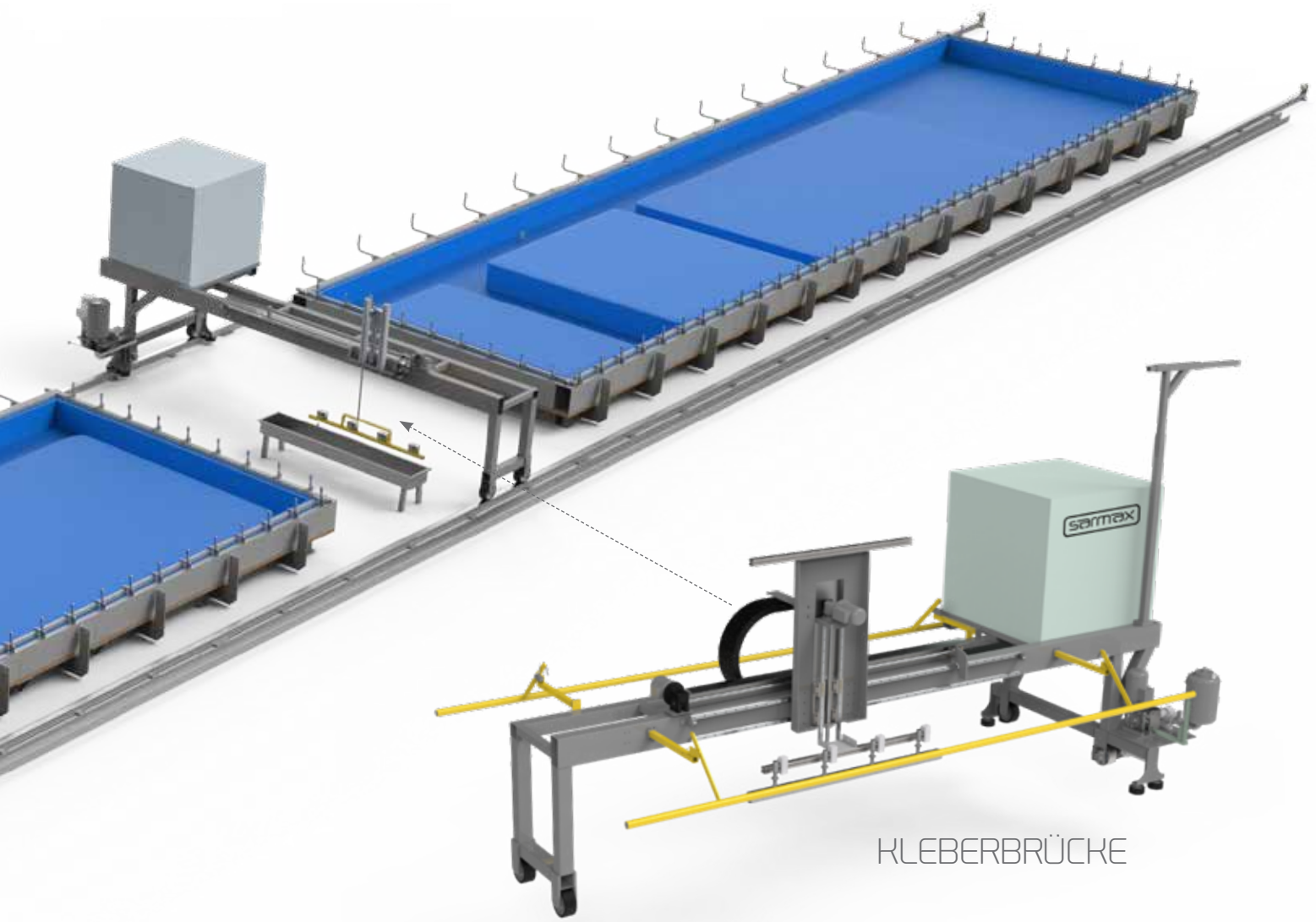
Schritt-für-Schritt Spender  
\* **optional**



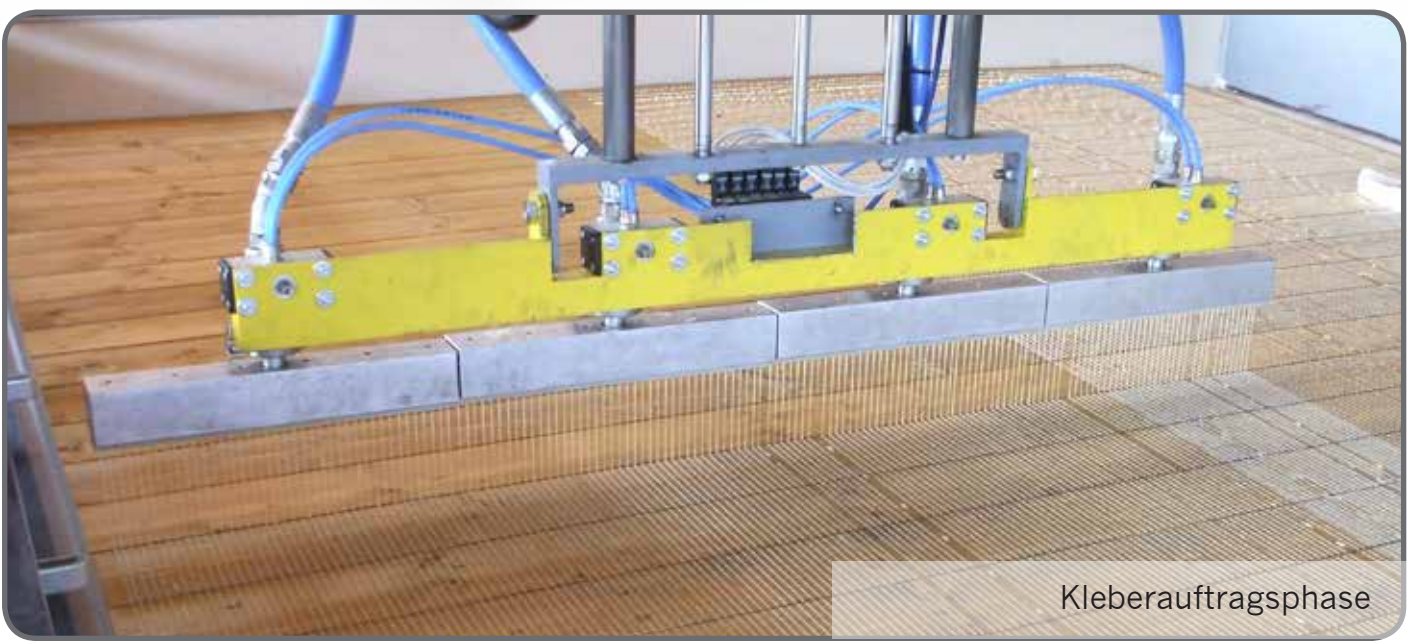
Silikonmembran





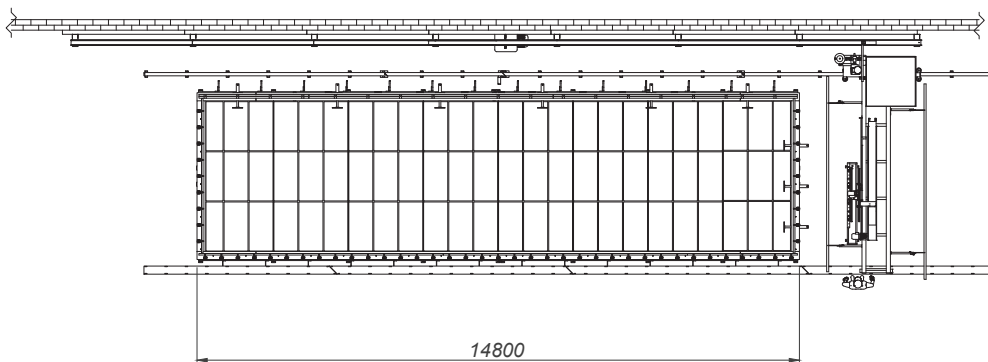
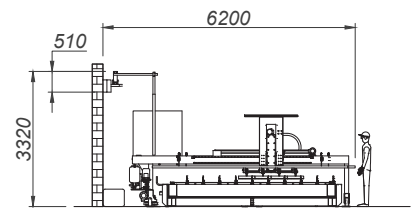
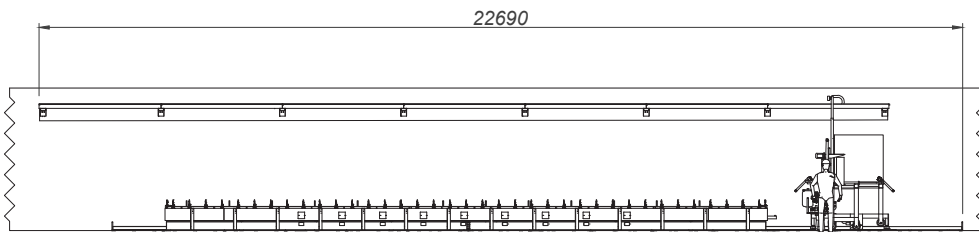


KLEBERBRÜCKE



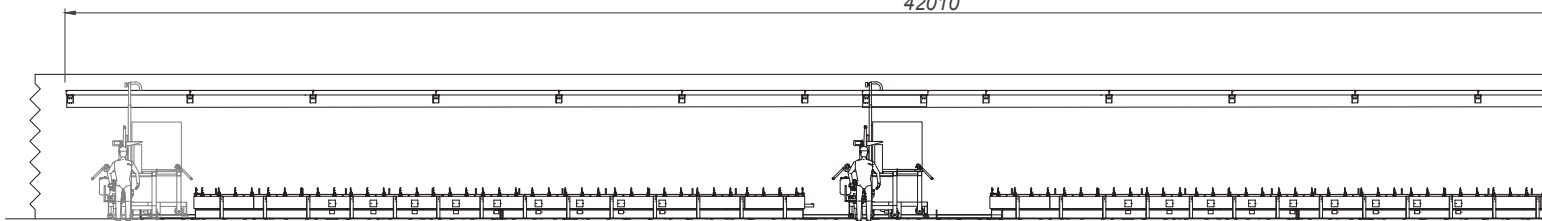
Kleberauftragsphase

# LAYOUT EINFACHE BESCHICKUNG 14,4 X 3,4 M.



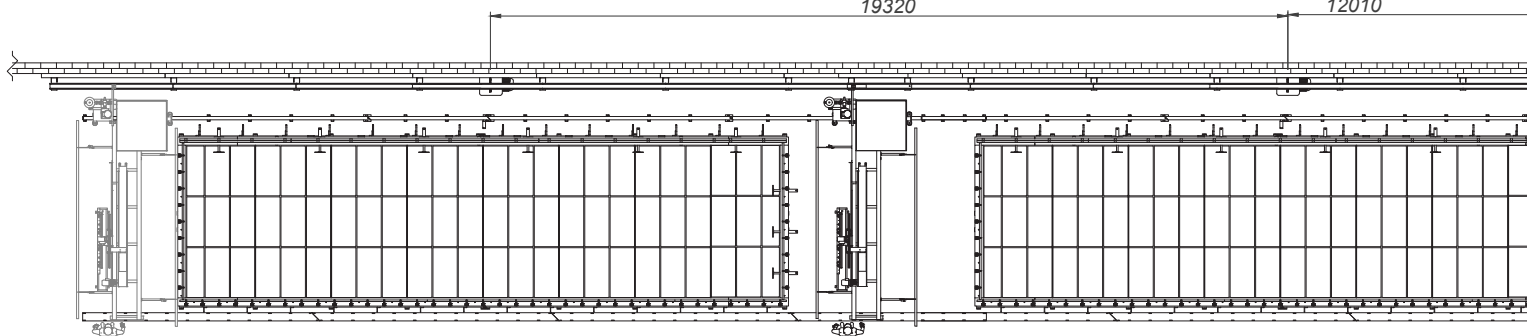
# LAYOUT EINFACHE BESCHICKUNG 14,4 X 3,4 M.

42010



19320

12010





# PRODUKTIONSKAPAZITÄT

| ZEIT OFFEN<br>KLEBER /LEIM  | STÄRKE WAND       | 1 WANNE               | 1 WANNE               | 2 WANNE                 | 2 WANNE                 |
|-----------------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|
|                             |                   | 1 ARBEITSS-<br>CHICHT | 2 ARBEITSS-<br>CHICHT | 2 ARBEITSS-<br>CHICHTEN | 3 ARBEITSS-<br>CHICHTEN |
| 60 MINUTEN<br>2 LADUNGEN    | 10X1000X300<br>cm | 6 MT/3                | 12 MT/3               | 24 MT/3                 | 36<br>MT/3              |
| 40 MINUTEN<br>3/4 LADUNGEN* | 10X1000X300<br>cm | 9 ÷ 12<br>MT/3*       | 18 ÷ 24<br>MT/3*      | 36 ÷ 48<br>MT/3*        | 54<br>MT/3              |
| 30 MINUTEN<br>4/5 LADUNGEN* | 10X1000X300<br>cm | 12 ÷ 15<br>MT/3*      | 24 ÷ 30<br>MT/3*      | 48 ÷ 60<br>MT/3         | 72<br>MT/3              |

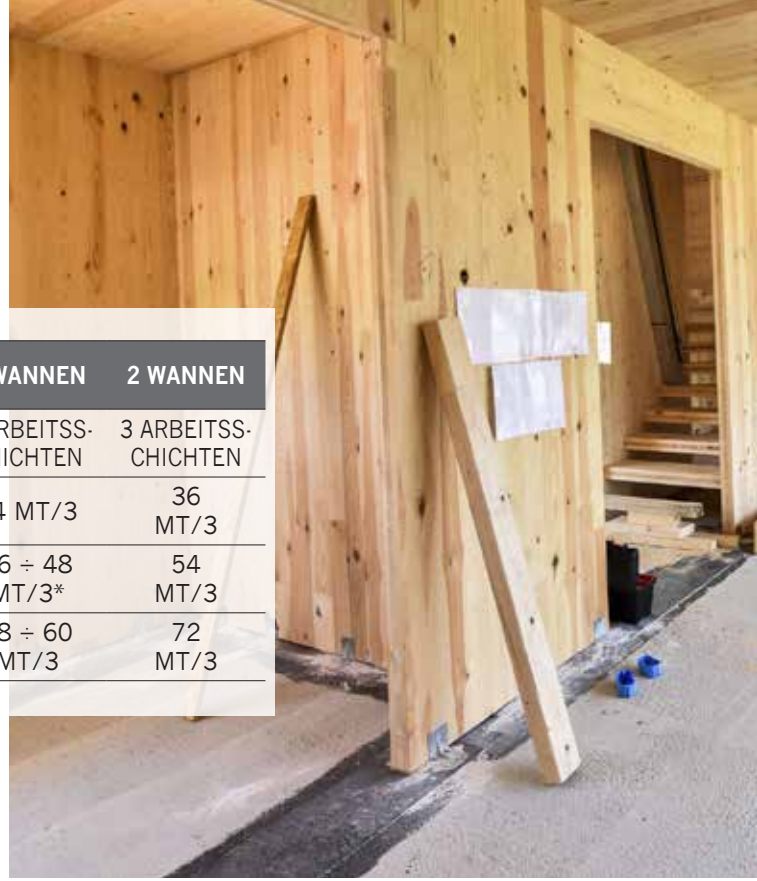
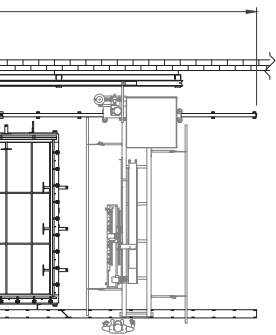
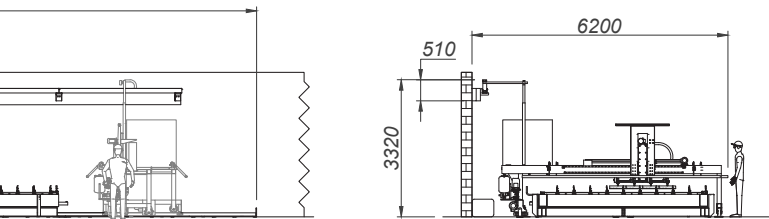
Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf die "offene Zeit" des Klebers/Leim.

Die Presszeit "geschlossene Zeit" wird berechnet, indem die offene Zeit mit 2,5 multipliziert wird.

Zu dieser Zeit wurde die durchschnittliche Zeit für das Laden und Entladen des Materials hinzugefügt.

Das CLT-Referenz-Panel für die Kubikmeter Berechnung hat Ausmaße von 0,1 x 3 x 10 m.

\* Es wurde davon ausgegangen, dass einige Bediener die letzte Ladung am Ende der Schicht unter Druck setzen und sie zu Beginn der nächsten Schicht entladen.





## GEFRÄSTE FLÄCHE

- Basis des Tanks mit Fräsungen zur Erleichterung der Luftentleerung
- Basis mit Antihaft-Material zur schnellen und effektiven Reinigung von Leimresten
- Basis aus hochbeständigem Melaminlaminat



## BASIS UND SEITENWÄNDE

- Auffangbehälter mit elektrogeschweißter Doppelwanne
- Dickes Perimeterrohr
- Wanne mit Antihaft-Material beschichtet, zur schnellen und effektiven Reinigung von Leimresten



## ZYLINDER

- In die Basis integrierte Hydraulikzylinder
- Hydraulikzylinder mit unabhängiger Aktivierung
- Zylinder per Funksteuerung aktivierbar
- Zylinder absetzen /entnehmen, positionierbar  
\***optional**





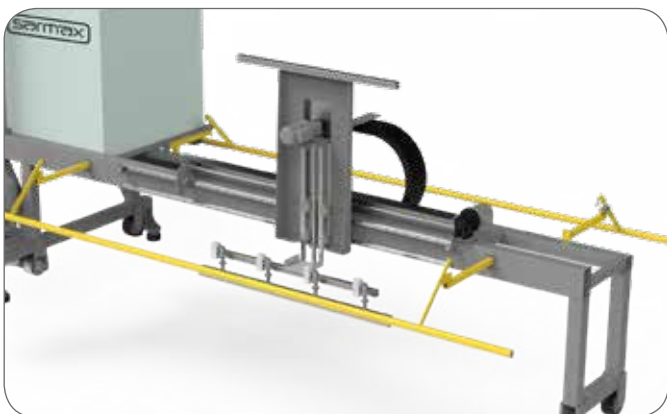
## SILIKONMEMBRAN

- Im Gegensatz zu anderen Materialien (Gummi) ist die Silikonmembran viel widerstandsfähiger und wird nicht durch Witterungseinflüsse (UV-Strahlung und Feuchtigkeit) geschädigt
- Die Unterseite der Membran ist zur leichteren Luftableitung mit Kanälen ausgestattet



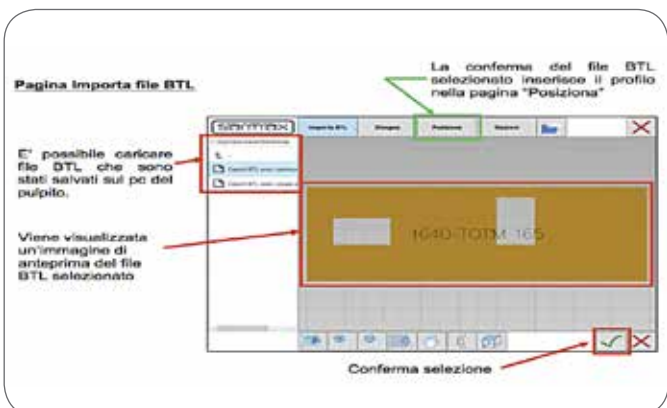
## KLEBE-LEIM VORRICHTUNG

- Einstellung der aufzutragenden Klebermenge mittels Wechselrichter
- Klebstoffspender auf 3 Achsen verschiebbar (mit Wechselrichter)
- Klebstoffversorgung auf unabhängigen 400 mm Sektoren
- Schnelle und einfache Reinigung und Wartung
- Unabhängige, schrittweise Abtastung der Sektoren mit **optionalem** Trockenkleberauswurf \* **optional**



## SOFTWARE

- Cad-Cam CN 3-Achen für vollautomatische Verwaltung von Leimbrücken mittels BTL-Dateiimport aus externen Konstruktionsprogrammen und Optimierung der Leimabgabe mit Ausnahme von Bereichen, die später für Türen und Fenster bestimmt sind \* **optional**







DE

**sarmax**

Via Archimede 75 · 41010 Fraz.Limidi · Soliera (MO) · Italy  
Tel.: +39 059 565465 · Fax: +39 059 855152 · [info@sarmax.it](mailto:info@sarmax.it)

[www.sarmax.it](http://www.sarmax.it)