ECO CLEANER Spaltanlage zur Brauchwasseraufbereitung

als perfekte Ergänzung zu einer Flutanlage

Die Anlage wird in Verbindung mit einem IBC Container zur Brauchwasseraufbereitung eingesetzt.

Über einen 200 l Doppelmembranpumpe wird das Brauchwasser von einem IBC Container in den Oberen Behälter der Anlage gepumpt.

Über dem oberen Behälter befindet sich ein Rührwerk, welches über das zugesetzte Koagulationsmittel das Brauchwasser in wenigen Minuten spaltet.

Das so behandelte Wasser wird über einen Kugelhahn über einen einfachen Filter in den unteren Behälter aus Edelstahl abgelassen.

Aus diesem Behälter wird das saubere Wasser über eine Hochdruckpumpe, an einem Dampfstrahler gefördert, mit welchem z.B. die Flutanlage wieder gereinigt wird.

Mit diesem System wird unter Zusätzen von Spalt- und Anti- Fouling Mittel das Brauchwasser stets wieder verwendet. Damit können in sehr kurzer Zeit auch große Mengen an kontaminiertem Wasser gereinigt werden.

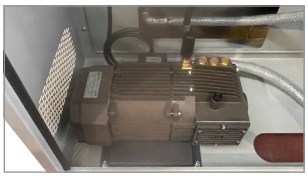
Fassungsvermögen oberer Behälter	370 l
Fassungsvermögen unterer Behälter	500 l
Doppelmembranpumpe:	200 l/min.
Hochdruckpumpe:	1,5 kW
Druckluftverbrauch:	800 l/min.
Anschluss: CEE Stecker	400/50/3 V/Hz/P E
Gesamtleistung:	1,5 kW
Arbeitshöhe - Zugang über Stufen	600 mm
Gewicht ca.:	450 kg

Bedienung: über Befehls- und Meldegeräte nach VDE, hydraulische Kugelhähne

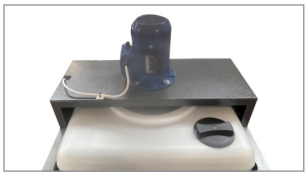
Abmessungen (L/B/H):	2.200 x 2.450 x 1.000 mm
Norm:	CE
Farbe:	7046 RAL

Technische Merkmale sind indikative Angaben

Optional:	IBC Container



Dampfstrahler- Pumpe



Rührwerk

Bedienung

IBC Container *(Optional)*